



Het wiel uitvinden met postprocessor voor draaibank

Klantverhaal | Coolen Engineering

Tekentafel, testen, tekentafel...

Het ontwerpproces verloopt best vlot, al wordt er veel getekend en getest. Huib: "De mensen van Arkance zaten hier regelmatig een dag aan de machine. Met de informatie die ze ophaalden, gingen ze vervolgens terug naar de tekentafel. Dat proces herhaalde zich een paar keer. Veel trial and error dus. Maar dat hoort erbij als je het wiel wilt uitvinden."

Enorme tijdsbesparing

In de herfst van 2022 zijn beide partijen zo ver: de postprocessor is klaar voor het echte werk. De draaibank draait sindsdien volop productie en de geautomatiseerde aansturing via de postprocessor maakt alle verwachtingen waar. "Het grootste voordeel is de enorme tijdsbesparing", vertelt Huib. "Het instellen van de CNC-bewerking in CAD-CAM kan supersnel, want je hoeft niet na te denken over de vertaalcode voor de machine. Dat doet de postprocessor. Daardoor reduceren we de foutkans met negentig procent. We zien in de 3D-animatie namelijk precies welke bewerking de machine gaat uitvoeren. Als er onverhoopt toch iets niet klopt, zien we dat aan een kleurcode."

"We reduceren de foutkans met negentig procent, dankzij de postprocessor"

*outloos
n de zomer van kreeg ietman een uitgebreide training, samen met zijn collega werkvoorbereider en de chef van de timmerfabriek. " e mensen van rkance stems zijn hier acht keer geweest", vertelt ietman. " ij hebben z veel kennis en kunde van de tools en de software. e uitleg was duidelijk, onder begeleiding konden we er meteen mee werken. Hadden we er zelf mee aan de slag moeten gaan, dan zou het ons vele maanden kosten om het onder de knie te krijgen."*

oekomst met rkance en utodesk nventor

Is alles netjes in het model staat, zet de werkvoorbereider de materialen en maten in een pdf op een rijtje. dentieke delen worden gebundeld in n samenvatting, unieke delen afzonderlijk. " e tool ort Mark nummert alle elementen van roosterlijnen en funderingspalen tot het her nummeren van ruimtes in het model. o draai ik van alle 'taartpunten' een werktekening uit, inclusief views en kaders met materialen, aantallen en maten", vertelt ietman, die met n muisklik werkplaatstekeningen genereert voor de fabricage van de prefab elementen. ok kan hij in utodesk de tekeningen uploaden en e porteren naar de machines voor de bewerking van de prefab onderdelen. " ollega's in de werkplaats kunnen gedurende het tekenproces al meekijken en bij mij aankloppen als ze vragen hebben. ok dat is een groot voordeel van deze manier van werken."